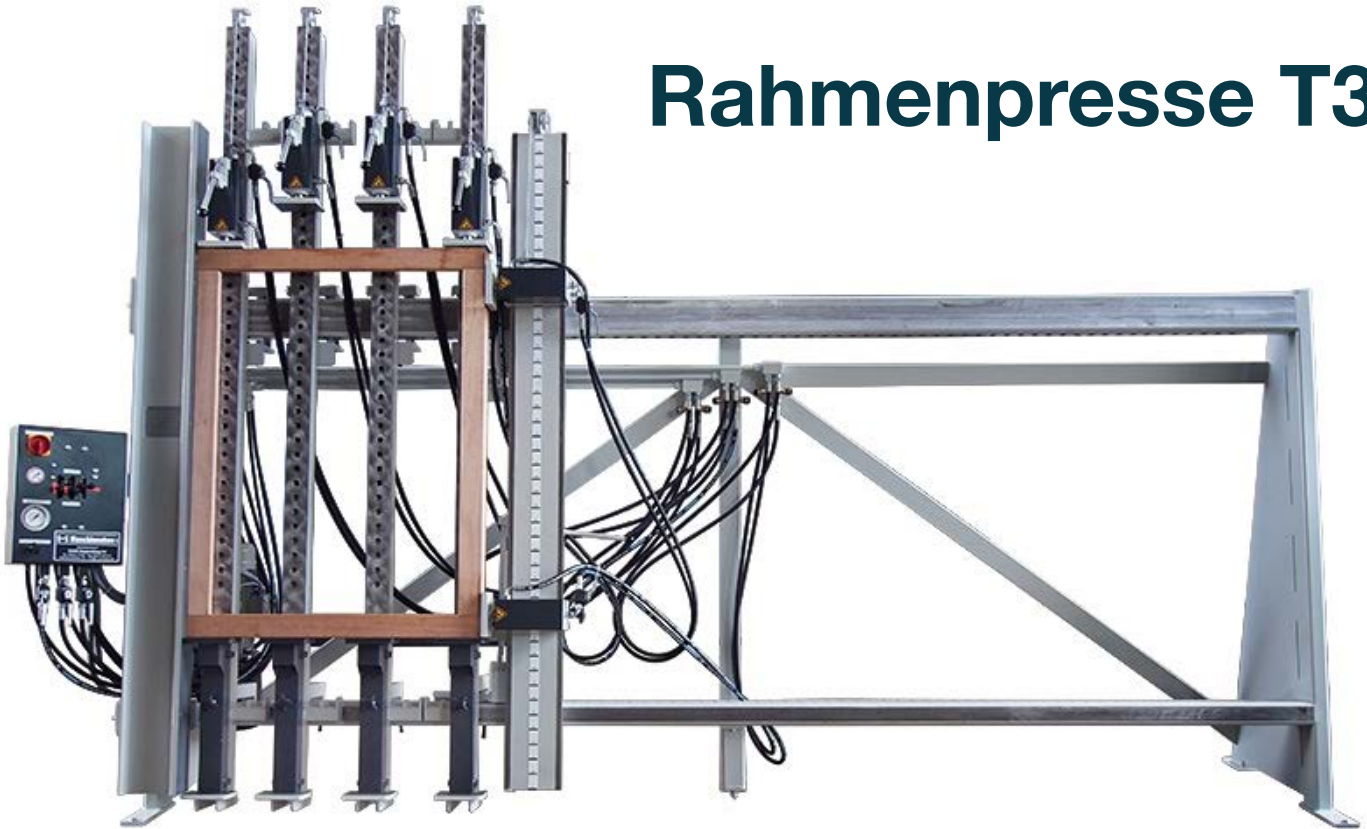


Rahmenpresse T35



GRUNDAUSSTATTUNG

- > Maschinenrahmen in verwindungssteifer Schweißkonstruktion, aus dickwandigen Stahlrohren mit bearbeiteten Lauf- und Führungsflächen
- > Standardbreiten RP2000: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000 mm
- > Standardbreiten T35: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000, 5.500, 6.000 mm
- > Standardhöhen: 2.000, 2.300, 2.450, 2.600, 2.750, 3.000 mm
- > Widerlagertiefe umlaufend 100 mm
- > massiver linksseitiger Anschlag mit bearbeiteter, leimabweisend belegter Anlagefläche
- > 2 kugelgelagerte Vertikaldruckbalken mit aufgeschweißtem Führungsprofil und fix angeschweißtem unteren Widerlager für dauerhafte Präzision, 500 mm Auflageerhöhung zur ergonomischen Platzierung kleinerer Bauteile
- > doppelwirkende Vertikalpresszylinder im 50 mm Raster höhenverstellbar, 120 mm Hub, Selbstarretierung durch federbelasteten Verriegelungsbolzen, Gegengewicht für kinderleichte Einhand-Höhenverstellung, Verlängerungsstab für große Werkstückhöhen, Druckplatten mit leimabweisendem Kunststoff belegt
- > rechtsseitiger, mehrfach kugelgelagerter Wagen, mittels Zentralverriegelung im 50 mm Raster einfach an die Werkstückbreite anpassbar, 2 doppelwirkende Querdrukzylinder mit Gegengewicht und Klemmschraube zur stufenlosen und einfachen Anpassung an die Werkstückhöhe
- > zentrales Steuerpult mit feinfühligem Handhebelventilen für vertikalen bzw. horizontalen Steuerkreis, links am Rahmen angebracht, mit integriertem Druckregelventil und Hauptschalter
- > Kompakthydraulikaggregat mit Druckbegrenzungsventil

TECHNISCHE DATEN RAHMENPRESSE RP 2000

vertikaler Presszylinder: \varnothing 50 mm, 400 – 2.400 kg

horizontaler Presszylinder: \varnothing 40 mm, 250 – 1.600 kg

Aufstellmaße:

- > Länge: Arbeitsbreite + 950 mm
- > Höhe: Arbeitshöhe + 500 mm (Zylinderhub 120 mm)
- > Tiefe: ca. 900 mm

ZUBEHÖR UND SONDERAUSSTATTUNG

- > individuelle Arbeitsbreiten bzw. -höhen, Widerlagertiefen
- > zusätzliche Vertikaldruckbalken bzw. Querdrukzylinder
- > Einzeldruckregelung für mittlere Vertikal- und/oder Querdrukzylinder zum Verpressen von Setzhölzern, Kämpfern, Sprossen, etc.
- > individuelle Aufteilung der hydraulischen Steuerkreise
- > vertikaler Zylinderhub 200 mm
- > horizontale Kleinmaßzulagen zur Verpressung kleiner Bauteile
- > aufsteckbare Pendeldruckplatten für schräge Bauteile, inkl. Kolbenstangenführung und Druckbalkenarretierung
- > aufsteckbare Doppelpendeldruckplatte für Dreieck-/Studiofenster
- > Zusatzelemente zur Verpressung von Korpusen
- > spindelgetriebene oder handhydraulische Niederhaltereinrichtung zum Einhängen
- > über die gesamte Arbeitslänge verfahrbare Niederhaltereinrichtung, optional mit Parkraum
- > Konterprofilrüstung zum Verpressen von außen profilierten Rahmen
- > frei bewegliches Bedienpult, elektrische Ventile mit Drucktastersteuerung
- > doppelseitige Ausführung
- > überfahrbare Leitern
- > Austransporthilfen

TECHNISCHE DATEN RAHMENPRESSE T 35

vertikaler Presszylinder: \varnothing 60 mm, 550 – 3.500 kg

horizontaler Presszylinder: \varnothing 40 mm, 250 – 1.600 kg

Aufstellmaße:

- > Länge: Arbeitsbreite + 1.300 mm
- > Höhe: Arbeitshöhe + 550 mm (Zylinderhub 120 mm)
- > Tiefe: ca. 1.300 mm