



La speciale struttura basata su la macchina base per stabilizzare maggior il prodotto fatto nella prima parte di lavorazione.

La struttura in acciaio è quadrilaterata e opera al massimo della elasticità con un'azione per ridurre la frequenza vibratoria delle ruote.

La macchina è caratterizzata dal funzionamento silenzioso, ottenuto dai cilindri orizzontali - i piani per movimenti di lavoro sempre al centro della struttura e di questo particolare anche le ruote dei cilindri sul pavimento.

La struttura è disponibile in tre dimensioni di lavoro standard: 2100 mm x 1000 mm oppure in altre tre versioni maggiorate a richiesta: 2700 mm - 3300 mm - 3900 mm.

Il particolare della serie master è che i cilindri orizzontali più leggeri fanno il modo di appoggiarsi con i carichi inferiori posti in posizione centrale sulla macchina operante in maniera in modo unico con una stessa linea di lavoro del movimento verticale dipendente e bilanciata.

La macchina è anche caratterizzata con:

- Laminazione per prodotti strutturali più grandi e pesanti
- Laminazione per prodotti più leggeri a basso costo
- Filatura di prodotti più piccoli
- Supporti per cilindri verticali a pannello per lavoro
- Separazione allarmata per evitare urti

**INDICAZIONE DI MOVIMENTO I CARILLI DI PRESSIONE**

I carrelli di pressione sono montati sui cilindri orizzontali comandati da un motore elettrico, questo permette di lavorare sempre al centro della macchina e di lavorare a velocità della linea inferiore o superiore performance in pratica.

**HIGHWAY MOTOR BECKER AND PRESSURE CARRIAGE**

The pressure carriages are moved by two horizontal wheels controlled by a motor reducer, which makes it possible to always work at the center of the structure and to move the upper and lower carriages in action.

The better balancing gives a the machine built to reduce the production speed of medium and large figure wires. The machine is supported by self-centering horizontal cylinders which make it possible to always work at the center of the structure and to always use pressure perfectly over the lines.

The extra functions with standard working components of cylinders, rollers or supports, to move larger carriages: a roller rollers - a rollers rollers - rollers rollers.

The positioning of the wire frame and horizontal rollers can be done automatically with the electronic control, centrally positioned on the machine, or with manual control, by way of a photoelectric device which makes the adjustment of the frame.

Options:

- Support for working handling
- Be available plates
- Movement made for frame for profile and cables
- Motor group for drive of movement work
- Slipping device for large carriages

**CARRIAGE - CILINDRO ORIZZONTALE BICOCCANDO**

Cilindri orizzontali centrali con ruote di 100mm con movimento laterale a due piani e movimento sempre con velocità uguale tra il cilindro superiore e quello inferiore. La guida di pressione centrale. La larghezza utile delle ruote è di 120 mm.

**TROLLEY - HORIZONTAL CYLINDER - BECKER**

Horizontal hydraulic cylinders with 100mm wheels with symmetrical movement. The two plates always move with identical velocity working, always better frame in the case that it is not very good. The three plates are cleaned. The useful width of the frame is 120 mm.



**IMPROVED CHANGING A CENTER PRESSURE BACKING GEAR AND PRESS WHEEL**

La linea mobile superiore è guidata dal suo motore da un gruppo composto da 2 ingranaggi e 2 corone gear guidate sulla parte posteriore macchina per evitare che la ruota si depositi - il gruppo motor viene guidato e guidato perfettamente da la base mobile superiore e quella base superiore. Gli ingranaggi e le corone dei cilindri sono facilmente regolabili, come fatto in punti importanti della macchina.

The upper mobile bar is guided through its motor by a unit composed from gears and two rolls, positioned on the rear of the machine to enable gear engaging. This may adjust quickly between the upper mobile bar and the lower fixed bar is guaranteed. The gears and the fringes of the systems are easily adjust able, as well as all important parts of the machine.

Particolare importante è stato dato alla qualità della macchina da tutti i trattamenti meccanici, elettronici ed ottici, materiali, ottimali, dalle guide motorie alla spazzatura, al motore elettrico a controllo di qualità durante la produzione della macchina.

Particolare attenzione ha fatto ogni parte della qualità di una macchina da tutti i trattamenti meccanici, elettronici ed ottici, materiali, ottimali, dalle guide motorie alla spazzatura, al motore elettrico a controllo di qualità durante la produzione della macchina.